

Pomembne točke na katere je potrebno paziti pri samogradnji bazena :

Izkop : izkop naj bo dovolj velik, da vam bo omogočal neovirano gibanje okoli bazena pri povezovanju cevnih instalacij. Predvideti je potrebno tudi prostor za strojnico, če bo ta ob bazenu. Globino izkopa prilagodite glede na želen zaključek bazenskega roba. **PRIMER :** Za popolnoma vgrajen bazen globine 1,5m katerega rob bo v enaki višini kot končna okolica je globina izkopa 190 cm (20 cm utrjenega tampona, 20 cm betonska plošča, 150 cm višina bazenske stene).

Plošča : plošča naj bo cca. 15 cm večja od zunanjih mer bazena. Peta, ki tako nastane, se uporabi namreč kot podlaga za cevne instalacije. Plošča mora biti ravna in gladka. Predvideti je potrebno tudi ploščo za strojnico, če bo ta ob bazenu. Okoli plošče speljite drenažno cev ter ozemljitveni valjanec katerega krak naj sega tudi v strojnico.

Talni odtok : talni odtok je potrebno vgraditi pred zalivanjem plošče z betonom. Paziti je potrebno, da se talni odtok med zalivanjem ne dvigne ali premakne. Obvezno je potrebno prelepiti navoje elementa talnega odтока, da se le-ti med zalivanjem ne umažejo. Cev talnega odтока je potrebno speljati v jašek v strojnici.

Jašek v strojnici : med zalivanjem plošče strojnice ne pozabite na jašek v katerega pripeljete cev talnega odтока. Iz jaška po možnosti speljite cev premera 100 ali 110 mm na prosti pad v kanalizacijo. Minimalna velikost jaška naj bo 40x40x25 cm.

Zidanje sten : Pazite, da stene iz stiropornih zidakov zalivate z betonom postopoma (po dve vrsti). Sproti preverjajte točnost mer, predvsem diagonale bazena. Ne pozabite na potrebno armaturo v stenah bazena.

Vgrajevanje elementov bazenske instalacije : Elemente vgradite po merah na priloženih skicah. Pričvrstite jih z montažno peno. Pazite, da je element v steni fiksni, preden se lotite zalivanja z betonom. Obvezno je potrebno prelepiti navoje elementov, da se le-ti med zalivanjem ne umažejo. V tej fazi se priporoča vgradnja vseh ostalih vgradnih elementov dodatne opreme (luč, protitok, masaže,...), v kolikor bi jih kdaj naknadno želeli dokončati.

Povezava elementov s cevmi do strojnice : posebej pazite na pravilno izvedbo lepljenih spojev. Vsako spojno mesto obvezno očistite s čistilom. Dele cevi, kjer so rezane, zbrusite s finim brusnim papirjem ali brusno gobico in nato očistite s čistilom. Z lepilom namažite oba spojna dela in jih pritisnite skupaj. Spojno mesto je po cca. 10 sekundah neločljivo. Pri merjenju potrebne dolžine cevi vedno upoštevajte, da potrebujete na spoju 3 cm nadmere (spoj cev – fitting). Cevi od vgradnih elementov povežite do plošče in jih nato po plošči speljite do strojnice. Ko končate s cevno povezavo, preverite vsa spojena mesta še enkrat vizuelno in po možnosti opravite še tlačni preizkus. V kolikor je v bazenu predvidena luč, ne pozabite na povezavo kabla do strojnice.

Instalacije do strojnice : ne pozabite na dovod potrebnih strojnih in električnih instalacij do strojnice bazena. Pri osnovni opremi bazena (filtracija) je potrebno v strojnico pripeljati električni kabel preseka $3 \times 2,5 \text{ mm}^2$ na ločeni 16 A varovalki. Dovod ostalih instalacij je odvisen od vgrajene dodatne opreme (avtomatsko dopolnjevanje, protitok, toplotni izmenjevalec,...)

Zasutje bazena : Zunanje dele sten zaščitite s čepasto folijo. Na cevi obvezno nasujte fin material (mivko ali pesek manjše granulacije) v debelini vsaj 20 cm. Ostalo nasutje je najbolje opraviti z drenažnim materialom, ki se zelo malo poseda. Zasutega terena NIKAKOR ne utrujate strojno, saj lahko zaradi vibracij pride do poškodb cevnih instalacij.

Obdelava notranjih sten : Notranje stene morajo biti gladke in ravne. Pri bazenih zgrajenih iz stiropornih zidakov, stene obdelajte z armirno mrežico in lepilom ("demit fasade"). Pazite, da so stene po končni obdelavi gladke. Med obdelavo sten pazite, da ne poškodujete vgradnih elementov ali umažete navojev na vgradnih elementih. Elemente ustrezno zaščitite.

Strojnica bazena : Poskrbite, da bo strojnica dovolj velika za vse vgrajene naprave. Priporočamo, da je svetla mera strojnice vsaj $1,5 \times 2,5 \text{ m}$. Ne pozabite na zračenje strojnice. Najlažja izvedba je dovod dveh cevi premera 100 ali 110 mm v strojnico (ena pri dnu druga pod stropom strojnice). Na zgornjo cev je smiselno vgraditi ventilator. Običajen vstop v strojnico je iz vrha. Vhod naj bo velikosti vsaj $80 \times 80 \text{ cm}$. Ne pozabite na iztok vode iz jaška v strojnici ter dovod potrebnih strojnih in elektro instalacij.

Montaža filtrirne naprave : montažo izvajajte po priloženi funkcionalni shemi. Filtrirno napravo postavite na mesto, kjer bo najmanj ovirala gibanje v strojnici. Hkrati mora biti naprava dostopna. Ko najdete primerno mesto se lotite povezave cevnih instalacij. Cevne instalacije so običajno narejene iz PVC cevi premera 50 mm. Spoji med posameznimi elementi se izvajajo s posebnim lepilom za PVC. Vsako spojno mesto obvezno očistite s čistilom. Dele cevi, kjer so rezane, zbrusite s finim brusnim papirjem ali brusno gobico in nato očistite s čistilom. Z lepilom namažite oba spojna dela in jih pritisnite skupaj. Spojno mesto je po cca. 10 sekundah neločljivo. Pri merjenju potrebne dolžine cevi vedno upoštevajte, da potrebujete na spoju 3 cm nadmere (spoj cev – fitting). Vse spoje po končanem lepljenju še vizuelno pregledajte.

Montaža folije : Po bazenskem robu namestite aluminjaste profile za pritrditev folije. Pazite, da pri rezanju profilov ne ostanejo ostri robovi. V vogalih profile namestite 5 mm od stene. Pred lepljenjem filca očistite tla in stene bazena vse umazanije. Stene in tla morajo biti pred lepljenjem suhe. Filc lepите tako, da ga na spojih ne prelagate. Prvo nalepite filc po stenah, nato še po dnu. Ko je filc nameščen previdno izrežite odprtine okoli vseh vgradnih elementov. **Ne pozabite na namestitev tesnil na vse vgradne elemente.** Montažno folijo enakomerno razgrnite po dnu bazena. Pazite, da je enakomerno oddaljena od vseh robov. Folijo pritrdite prvo na sredino vseh stranic in nato iz sredine proti vogalom. Ko je folija nameščena nalijte max. 5 cm vode in zgladite vse gube po dnu. Namestite prirobnico talnega odtoka in izrežite odvečno folijo. Pred nameščanjem ostalih prirobnic naj bo v



bazenu vsaj 40 cm vode. Prirobnice nameščajte previdno. Folijo izrežite šele, ko so pritrjeni vsi vijaki na prirobnici.

Polnjenje bazena : bazen napolnite malo čez polovico skimerjev. Pazite, da je v strojnici zaprt ventil talnega odtoka.

Zagon filtrirne naprave : Pred zagonom filtrirne naprave spustite nekaj vode iz cevne sistema v kanalizacijo, da se iz cevi izpere umazanija. Preverite vse ventile, da so pravilno odprti. Še posebej pazite da sta popolnoma odprta ventila skimerjev in povratnih šob. Ventil talnega odtoka naj bo odprt za 1/3. Položaj 6-potnega ventila nastavite na pranje filtra in zaženite črpalko. Filter perite tako dolgo, da na iztoku priteče čista voda. Po tem postopku prestavite ventil še na izpiranje za cca.15 s. Med prestavljanjem položajev 6-potnega ventila črpalko **OBVEZNO** vedno izklopite. Pred prvo uporabo preberite navodila za uporabo filtrirne naprave !